



DuoCryl HF

Technische Information

- Charakteristik:** Schnelltrocknender Zweikomponenten-Lack auf Polyacrylatharzbasis, mit sehr guter Lichtechtheit und hervorragender Füllkraft.
Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.
- Anwendungsbereich:** Zur widerstandsfähigen Veredelung von Hölzern im gehobenen Möbel- und Innenausbau, sowie für den Objektbereich.
- Untergründe:** Trockenes, sauberes, harzfreies Holz, und wenn gebeizt wurde, einwandfrei trockene und saubere Flächen. Auch für gebleichte Hölzer geeignet.
- Härterkomponente:** **DuoCryl Härter**
- Mischungsverhältnis:** **10** Teile Lack : **1** Teil Härter nach Gewicht oder nach Volumen
- Topfzeit:** Max. 8 Stunden bei 20°C/65% RF.
Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten.
Achtung: Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.
- Verarbeitung:** **DuoCryl HF** wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.
- | Auftragsverfahren: | Airless | Airmix | Becherpistole |
|--------------------------|----------------|----------------|----------------------|
| Spritzdruck: | 60 - 80 bar | 50 - 60 bar | ---- |
| Luftdruck: | ---- | 1,5 - 2 bar | 2,5 - 3,5 bar |
| Düsengröße: | 0,22 - 0,33 mm | 0,22 - 0,33 mm | 1,8 - 2,0 mm |
| Verarbeitungsviskosität: | ca. 28 s/4 mm | ca. 28 s/4 mm | ca. 28 s/4 mm |
- Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Die Verarbeitungstemperatur sollte +18°C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial. Nicht geeignet zum Walzen und zum Streichen. Bei der Verarbeitung auf der Gießmaschine muss entsprechend eingestellt werden.
- Verdünnung:** **DuoCryl HF** gibt zusammen mit **DuoCryl Härter** eine spritzbare Mischung. Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden. Als Trocknungsverzögerer ist **DD-Verdünnung Nr. 25 lang (Verzögerer)** (max. 5%), als Trocknungsbeschleuniger ist **DD-Verdünnung Nr. 15 kurz** (max. 10%) einzusetzen.
- Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: ca. 100-110 ml/qm und Auftrag
Ca. 9-10 qm/l je Schicht in Abhängigkeit von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung.
- Trockenzeit:** Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C/65% RF):
- Griffest nach 30 Minuten.
- Schleifbar und überlackierbar nach ca. 2 Stunden.

Bitte wenden!

DuoCryl HF

Technische Information

- Glanzgrad:** 4 = halbmatt, 45 = matt
- Grundierung und Überzüge:** **DuoCryl HF** wird sowohl als Grundierung und als Decklack verwendet. Bei höherer Beanspruchung kann, nach einem Zwischenschliff, eine dritte Schicht **DuoCryl HF** aufgebracht werden.
- Gerätereinigung:** **Waschlöser Nr. 52** und **PUG Pinsel- u. Gerätereiniger**
- Lagerfähigkeit:** Im original verschlossenen Gebinde ist **DuoCryl HF** 3 Jahre, die Härterkomponente 2 Jahre lagerfähig.
- Besondere Hinweise:** Auch wenn die mit **DuoCryl HF** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20°C/65% RF) erreicht.



DuoCryl HF
Baustoffklasse
DIN 4102-B1
schwerentflammbar auf
Holzspanplatte mit dem
Brandverhalten
DIN 4102-B1

Geprüft nach:
DIN 68861-1 (Verhalten bei chemischer Beanspruchung):
Beanspruchungsklasse 1B.
DIN 68861-2 (Verhalten bei Abriebbeanspruchung):
Beanspruchungsklasse 2C.
DIN 53160-1/-2: Speichel- und Schweißechtheit.

- Bitte beachten:** Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Stand 07/25